

Guangdong Liansu Machinery Manufacturing Co.,Ltd



LSP- 630PE Трехслойная Созкструзионная линия



Состав оборудования

1	LSS80-40 Одношнековый экструдер с двигателем Siemens и тайванским редуктором	1 шт.
2	LSS50-34 Одношнековый экструдер с двигателем Siemens и тайванским редуктором	2 шт.
3	LSPZ-630PE Вакуумная ванна А (2 м)	1 шт.
4	LSPZ-630PE Вакуумная ванна В (8 м)	1 шт.
5	LSPZ-630PE Вакуумная ванна В (6 м)	1 шт.
6	LSPL-630PE Ванна охлаждения	4 шт.
7	LSPQ6-630A Шеститраковое тянущее устройство	1 шт.
8	LSXX-630PE Бесстружечное отрезное устройство	1 шт.
9	LSS30-25B Созэкструдер цветной полосы	1 шт.
10	Ø160~Ø630 PE Трехслойная созэкструзионная головка	1 шт.
10.1	Ø160~Ø630PE Дорны, матрицы	1 шт.
10.2	Ø160~Ø630 PE Калибраторы	1 шт.

Технические особенности

MAIN		10/22/2021 3:44:07 PM		4030210					
All Overall Yield(kg)		3911.9		All YieldClear					
Main Yield Clear		Overall Yield (kg)		Weight/meter PV(kg/m) 83.571					
Aux.1 Yield Clear		Feed Rate (g/u)		Weight					
Aux.2 Yield Clear		Screw Speed PV (r/min)		MAIN AUTO					
		Mass Throughput PV(kg/h)		AUX1 AUTO					
		Weight/meter PV (kg/m)		AUX2 AUTO					
		Weight/meter SV (kg/m)							
Energy		0.240 Kwh/Kg		Extruder					
Press. Limit (mpa)	Torque Limit (%)	Pressure PV (mpa)	Torque PV (%)	Current PV (A)	Speed PV (r/min)	Speed SV (r/min)	▲	▼	Main ON
45.0	98.0	23.4	90.1	328.8	185.0	185.0	▲	▼	Aux1 ON
45.0	98.0	17.7	76.9	44.6	103.0	103.0	▲	▼	Aux2 ON
45.0	98.0	20.4	79.8	46.3	103.9	103.9	▲	▼	Color ON
Synch. Speed		6.2		6.2		▲		▼	
Puller		Puller ON							
Windlass OFF		Pedrail down		Puller Reversal		Speed PV (m/min) 0.207		Speed SV (m/min) 0.207	
▲		▼				▲		▼	
LIANSU	MAIN2	MAIN TEMP.	DIE TEMP.	AUX1 TEMP.	AUX2 TEMP.	COLOR TEMP.	ALL TEMP.	ALARM	

Диапазон размеров: Ø160-630мм

Толщина стен: SDR9-SDR26
(с толщиной более 70 мм)

Производительность: 1030 кг/час

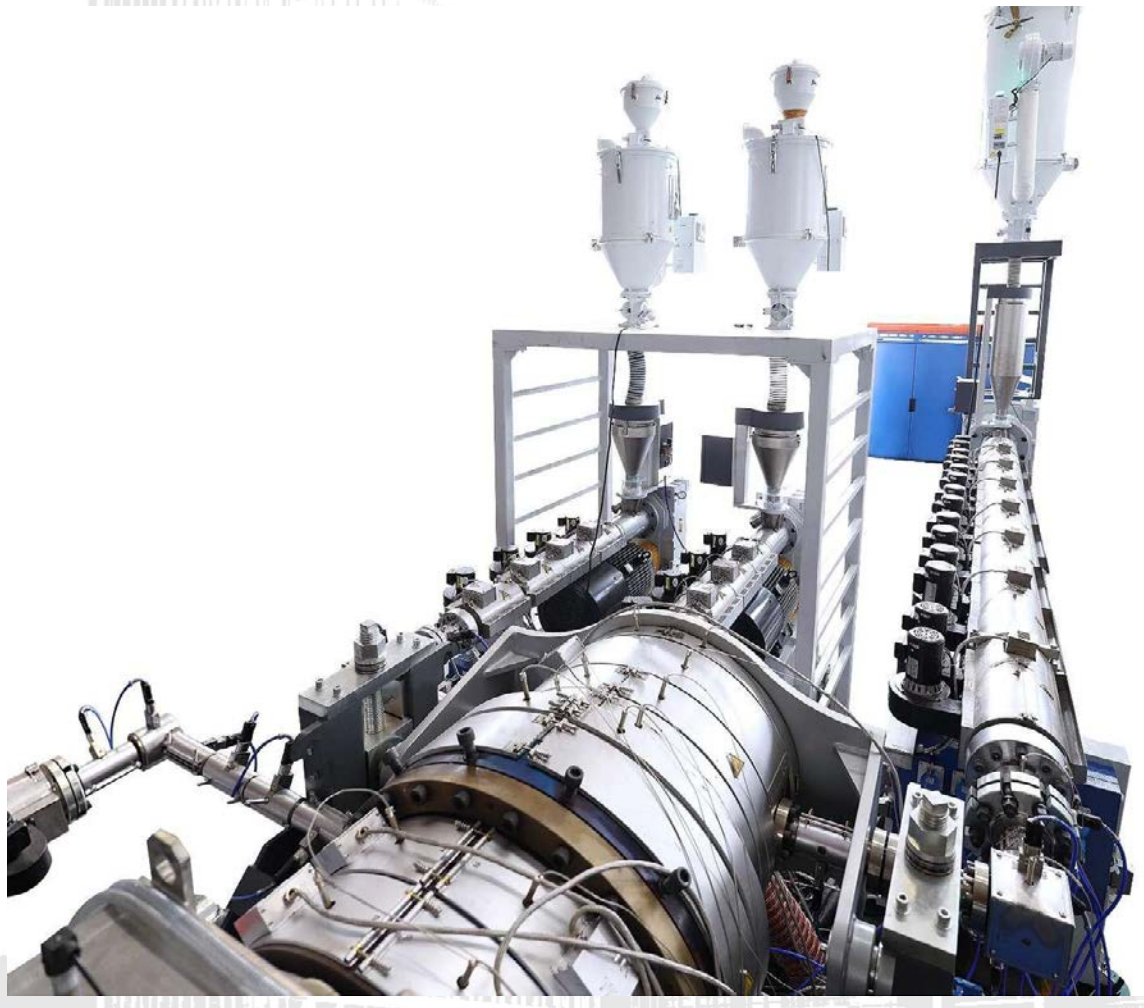
Соотношение слоев A:B:C =
10%:80%:10%

Скорость линии: 0,05-1,6 м/мин

Центральная высота: 1250 мм

Габариты: 73000 × 3200 × 3300 мм

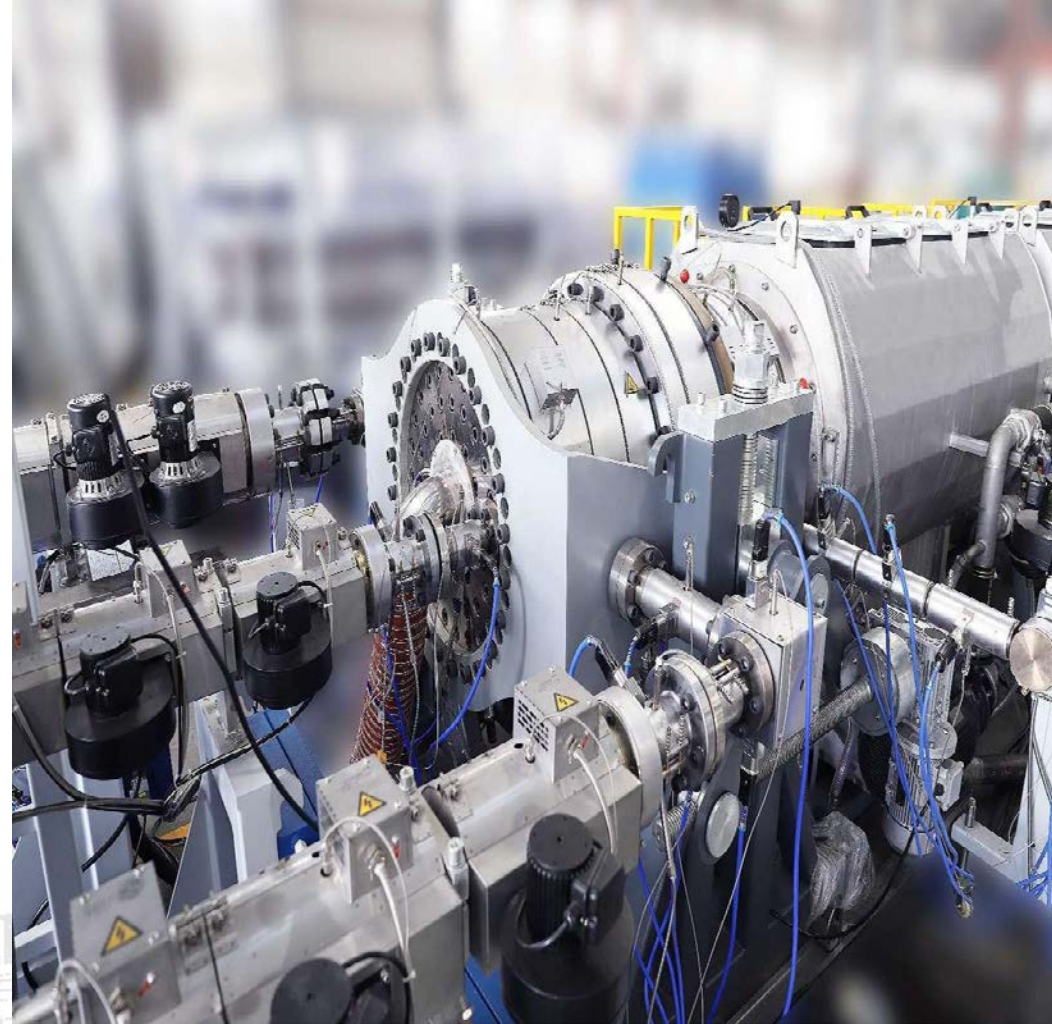
Extruders



1. Установлен двигатель переменного тока SIEMENS (высокой эффективности 1LE0001) с инвертерами ABB или Inovance.
2. Редуктор Sumlung, Тайвань.
3. Все экструдеры оснащены системой гравиметрического взвешивания Inoex, Германия.
4. Электрошкаф главного управления использует систему кондиционирования воздуха.

Экструзионная головка

- 1) Структура экструзионной головки спиральная, что обеспечивает равномерную температуру расплава, устраняет следы плавления и устраняет дефект в виде полос.
- 2) Корпус головки с системой выдува воздуха обеспечивает более быстрое охлаждение и экономию энергии до 25-30%.
- 3) Специальная конструкция головки обеспечивает равномерную толщину каждого слоя 10% : 80% : 10%



Ванна вакуумной калибровки

- 1) Материал ванны: нержавеющая сталь 304
 - 2) С нейлоновой дугообразной опорой для труб
 - 3) С устройством округления трубы в ванне
 - 4) Управление вакуумом с обратной связью
- Обычный диапазон вакуума: $-0,02 \sim -0,07$ МПа.
В этом диапазоне параметры степени вакуума могут быть заданы произвольно.



Ванна охлаждения и тянущее устройство



Независимая сервоприводная система управления каждой гусеницей с устройством предварительной протяжки, эффективная длина протяжки 2000 мм.



Бесстружечное отрезное устройство

Подача лезвий:
винтовая.

V-образный зажим,
нет необходимости
менять зажимной блок
при изменении
спецификации.

Максимальная
толщина стенки: 72мм

Без обрезков и пыли,
гладкая поверхность
отреза



Контакты

Address: Guangdong, Foshan, Shunde, Longjiang Town, Daba Industrial Zone

Zip code: 528000

Contact person: Susie Zhang

Мобильный тел: +0086 13929129682

Website: www.liansu.ru; www.ls-extrusion.com

E-mail : info@liansu.ru; susie@liansu.com

Thanks for viewing